

<b>Sans plomb 95</b>		<b>Méthode d'essai</b>	<b>SN EN 228 SN 181 162</b>	<b>Valeurs moyennes</b>
Densité à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	min. 720 max. 775	745
<i>Pression de vapeur Reid à 37,8 °C</i>				
Qualité été (classe A)	kPa	EN 12	45-60	< 60
Qualité hiver (classes E/E1)	kPa		60-90	60-90
<b>Analyse d'ébullition</b>				
<i>Quantité évaporée à 70 °C, E70</i>				
Qualité été	Vol. %		20-48	20-48
Qualité hiver	Vol. %		22-50	22-50
<i>Quantité évaporée à 100 °C, E100</i>				
Qualité été	Vol. %		46-71	46-71
Qualité hiver	Vol. %		46-71	46-71
<i>Quantité évaporée à 150 °C, E150</i>				
Qualité été	Vol. %		min. 75	min. 75
Qualité hiver	Vol. %		min. 75	min. 75
Point d'ébullition final FBP	°C		max. 210	max. 210
Résidus de la distillation	Vol. %		max. 2	< 1
<i>Vapour Lock Index (blocage par bouchon de vapeur) VLI (VLI = 10RVP + 7E70)</i>				
Qualité été			--	
Qualité hiver (avril et octobre)			max. 1150	< 1150
Teneur en soufre	mg/kg	ISO 14596	max. 10	< 10
Teneur en plomb	mg/l	EN 237	max. 5	< 2
Teneur en benzole	Vol. %	EN 238	max. 1,0	< 1.0
<i>Pouvoir antidétonant</i>				
Méthode de recherche (ROZ)		ISO 5164	min. 95	> 95
Méthode moteur (MOZ)		ISO 5163	min. 85	> 85

\* Les valeurs moyennes subissent des fluctuations de production naturelles

Les informations concernant la sécurité au travail figurent sur la fiche de données de sécurité.